



## Motores

### Pruebas e ingeniería para introducir rutas y gestionar tráfico de AGVs libres de interferencias en la planta de Motores

#### NT259

Previamente a la ejecución de la actuación, el suministro de las piezas a la línea de montaje en la planta de Motores se entregaba de manera manual por cuatro operarios con remolcadora.

El objetivo de la actuación ha consistido en convertir la planta de motores en una planta libre de vehículos industriales en los procesos de suministro a línea. De esta manera, además de automatizar y optimizar el proceso, se crea un entorno más seguro en cuanto a las remolcadoras.

Este proyecto incluye el estudio y las pruebas de ingeniería necesarias para realizar las siguientes tareas:

1. Modificar rutas y gestionar tráficos de AGVs para reducir la interferencia entre circuitos.
2. Programación de bahías donde el AGV tiene que colocar el material.

3. Diseñar nuevos carros donde se ubica el material para que el AGV sea capaz de transportarlos, cumpliendo con ergonomía y seguridad.
4. Definir estrategias de comunicación entre operarios de manera digital y capacitar al personal para que sea autónomo.

Gracias a la ejecución de este proyecto, los resultados preliminares obtenidos son los siguientes:

- Convertirse en una planta libre de vehículos industriales automatizando estos procesos de suministro de piezas a línea.
- Cumplir con las exigencias y flexibilidad que la línea de producción necesita.
- Crear un sistema de programación que no sea rígido con el fin de poder adaptarse a posibles cambios posteriores.
- Crear un entorno más seguro en la planta.