



Motores

Estudio de ingeniería para incluir caudalímetro para el Cobot dosificador de Bonderite

NT253

Las operaciones OP857 y OP465 de la planta de motores contaban con un robot colaborativo que rociaba Bonderite en la cara frontal del motor y del cárter.

Con la configuración previa, no existía un control de la cantidad de Bonderite suministrado, por lo que, ante una obstrucción o rotura del conducto de suministro de Bonderite, los motores podían irse de la estación sin este producto, generando reparación posterior.

El objetivo de este proyecto ha consistido en estudiar la solución óptima con el fin de:

- Incluir un caudalímetro capaz de detectar volúmenes de hasta 0,1 mL con el objetivo de controlar la cantidad de Bonderite suministrada al motor.
- Comprobar que el caudal de suministro es constante durante todo el ciclo.

El riesgo tecnológico radica en que el caudalímetro sea capaz de medir volúmenes de hasta 0,1 mL, ya que la cantidad suministrada por ciclo es de, aproximadamente, 0,7 mL.

El resultado obtenido es satisfactorio pues la solución permite la lectura en cada ciclo de la cantidad total suministrada de Bonderite, así como del caudal de suministro.

De esta manera, es posible asegurar el suministro de la cantidad correcta y mantenimiento estable del caudal durante todo el ciclo, asegurando una aplicación uniforme del producto y reduciendo sustancialmente problemas de calidad.