



## Prensas y Carrocerías

### Neural Voice QLS: PoC Automatización input defectos en QLS mediante reconocimiento del habla con AI

#### NT240 (proyecto realizado en colaboración con VISIA)

Los defectos en QLS (*Quality Leadership System*) se imputaban de forma manual mediante el uso de una tablet después de realizar el proceso de chequeo visual y posterior reparación.

Esto repercutía en el tiempo de ciclo por carrocería, viéndose incrementado sustancialmente.

Dadas las limitaciones que ello conllevaba, se planteó la automatización del registro del input de defectos en QLS por comando de voz mediante el reconocimiento del habla con AI.

La solución inicial contemplaba la utilización de auriculares intraóseos con micrófono incorporado para ejecutar los comandos de voz directamente a QLS, a través de un PC al que se conectarían todos los auriculares.

El proyecto planteaba los siguientes riesgos tecnológicos:

- Entorno de trabajo ruidoso.
- Ergonomía de los operarios.

La solución se ha ejecutado con éxito, pudiéndose imputar los defectos en QLS mediante comando de voz de forma simultánea a la realización del chequeo y reparación de las carrocerías.

El nuevo sistema de imputación de los defectos en QLS supone una mejora notable en la digitalización de los sistemas de trabajo de la compañía, ya que reduce el tiempo de ciclo total del proceso por carrocería.