



## Motores

### Comunicación PLC PhoenixContact con DxD

#### NT235

Previamente a la ejecución de esta actuación, en la línea de montaje de motores existía una gran gama de PLCs PhoenixContact (de diferentes familias y generaciones) los cuales no disponían de conectividad con las plataformas de análisis de datos de sensorizado.

Por ello, surge la necesidad de estudiar la gama de PLCs PhoenixContact existentes en planta y desarrollar una pasarela de comunicación, cableada o inalámbrica, con el fin de dotar de conectividad a equipos antiguos con plataformas como Miniterms (de mantenimiento predictivo) y el resto de las plataformas corporativas de Ford.

El principal riesgo tecnológico del proyecto radicaba en la antigüedad de los equipos en los cuales se pretendía implementar el desarrollo, pudiendo surgir incompatibilidades.

Gracias a la ejecución de este proyecto ha sido posible extraer datos de sensorizado sobre el funcionamiento de los equipos del transporte de montaje de motores con el fin de realizar tareas de mantenimiento preventivo y adelantarse a las averías.

Es decir, se ha generado un estándar para cualquier máquina que disponga de este tipo de controles.

