



MPL

Estudio de ingeniería para desarrollar un prototipo de Punto de Control Virtual

NT234

Cuando llegaba un transportista a la factoría para entregar piezas, debía pasar por *checkpoint* (punto de control de entrada de material) para que la documentación fuera revisada y se hiciera entrega de un documento (S1252) en el que se indicaba cuáles eran los muelles de descarga y las horas previstas.

Adicionalmente, en caso de que la ruta del transporte debiera entrar en factoría, este documento le permitía su entrada.

Este documento se iba completando en los sucesivos muelles de descarga con las horas de entrada y salida de cada uno de ellos.

El objetivo de este proyecto ha consistido en desarrollar un sistema óptimo de control y monitorización con el fin de eliminar el flujo de papeles y realizar seguimiento de los

transportes de mercancías virtual, mejorando sustancialmente el proceso.

El principal riesgo tecnológico del proyecto radicaba en el diseño y validación de una solución robusta que aunara todas las casuísticas y características diferentes de los transportes.

Se está trabajando en la ejecución del proyecto con el objetivo de conseguir una solución robusta en cuanto a procesamiento de datos que permita el control y la monitorización virtual de toda la información relacionada con datos de carga, descarga, muelles, horarios, entre otros, de todos los transportes.



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT
VALENCIANA
Conselleria de Innovación,
Industria, Comercio y Turismo