



Montaje

Chequeo mediante visión de la calidad superficial del plástico en operaciones eléctricas en la planta de baterías

NT231 (proyecto realizado en colaboración con MAFELEC, INFAIMÓN y CONVAC)

En la planta de baterías, en la línea de fabricación de las baterías del Kuga enchufable (PHEV), se automatizó la conexión del test eléctrico EOL (End of Line). Esta acción consiste en posicionar un conector en la misma batería para realizar el test de final de línea.

Para asegurar que los conectores de la batería no fueran dañados por la automatización, se estudió y analizó la opción de probar un nuevo sistema de visión.

Este nuevo sistema debía diseñarse de manera que fuera capaz de validar un chequeo de defectos en plástico, nunca antes realizado.

La solución diseñada incluía sensórica para medir la presión que aplica la automatización entrando a los conectores.

El principal riesgo tecnológico del proyecto consistía en validar la solución con la incertidumbre de no poder prever el comportamiento del plástico antes de las deformaciones por golpes.

Gracias a la ejecución de este proyecto con éxito, se ha conseguido detectar posibles defectos en plásticos producidos por la automatización, mejorando sustancialmente el proceso.

