



Montaje

Sistema de análisis de datos para detección temprana de anomalías de apriete

NT228

En la planta de montaje final, hay alrededor de 800 herramientas de atornillado conectadas a un dispositivo a prueba de errores, necesarias para la fabricación bajo los estándares de calidad exigidos por la compañía.

Cuando una de estas herramientas se avería, se depende de una cadena de comunicación telefónica para la visualización de las incidencias. Esto dificultaba el seguimiento, a tiempo real, de qué herramienta estaba teniendo un problema.

El objetivo de este proyecto ha consistido en desarrollar una solución que alerte en tiempo real de las herramientas que se encuentran averiadas, la duración de la avería y su potencial impacto en calidad, para actuar lo más rápido posible y evitar pérdidas de producción e incremento de coste de fabricación.

Los principales riesgos tecnológicos del proyecto han sido los siguientes:

- Desarrollo de una solución robusta
- Comunicación e integración de sistema paralelo dentro de otra aplicación
- Limitar la transacción de comunicaciones con el servidor, ya que es un servidor de producción y podría afectar a la capacidad de procesamiento
- Conocer la posición de las herramientas y los coches para poder aportar el impacto en producción de las averías

Gracias a la ejecución con éxito de este proyecto, se detectan anomalías en las herramientas de apriete y se realizan envíos mediante mensajería instantánea corporativa en tiempo real, accediendo incluso a los dispositivos móviles.