



## Montaje

### Prototipo de pasarela digital entre PLC de línea y los sistemas de calidad y trazabilidad corporativos

#### NT218 (proyecto realizado en colaboración con S&D SERVICE)

Previamente a la ejecución de la actuación, se empleaba un PC industrial para imputar un defecto, realizar una comprobación obligatoria, leer una etiqueta o realizar la foto de un determinado componente.

En este proceso, la única funcionalidad del PC industrial era hacer de pasarela entre el dispositivo instalado en la línea y el sistema corporativo donde reportar el resultado (QLS, CDCII).

El problema residía en que los PCs contaban con aplicaciones instaladas con licencias necesarias de mantener. Además, cualquier cambio en el programa, implicaba la necesidad de acudir a proveedores externos puesto que no eran programas de código abierto.

El objetivo de este proyecto ha consistido en realizar dos pruebas de concepto:

1. Conectar el resultado realizado por una inspección llevada a cabo por una cámara inteligente a un DXD instalado en los servidores de IT Valencia. El DXD reportaría el resultado de la inspección a QLS (sistema de Calidad).
2. Enviar la referencia y fecha de fabricación de un neumático al sistema corporativo de trazabilidad (CDCII) a través del mismo DXD.

La solución se ha ejecutado con éxito, lográndose conectar dispositivos de línea como cámaras, pulsadores o lectoras directamente a los sistemas corporativos de inspección y trazabilidad utilizando como pasarelas los PLCs instalados en las líneas y un único DXD instalado en los servidores de IT Valencia.