



Prensas y Carrocerías

Sistema de trazabilidad para el capó en el proceso de fabricación

NT217 (proyecto realizado en colaboración con ICEMI y COGNEX)

Una de las operaciones del proceso de fabricación consistía en marcar un número de ID en el capó del vehículo. Este ID consta de una fecha, turno y secuencia de fabricación. Sólo se usaba para, en caso de encontrar un defecto de calidad, poder acotar el defecto en unas fechas y turnos determinados. El proceso de comprobación era reactivo, es decir, sólo se activaba una vez producido el defecto.

El objetivo de la actuación ha consistido en unir el número de identificación del capó fabricado en la línea de Closures 5G al VIN de fabricación de la carrocería. Para ello, la solución diseñada incluye instalar una lectora en la estación 50 de la línea de Hanging, donde se coloca el capó para que lea el ID del mismo. Además, esta información debe guardarse en la nube para poder consultarla online.

De esta manera, en caso de que ocurra un defecto, se encontrarían de

forma más rápida y efectiva los vehículos afectados.

Los riesgos tecnológicos del presente proyecto han sido:

- Que se produzca un fallo de lectura del capó en la línea de Hanging y no se pueda enlazar el ID del capó al CARIN de la carrocería.
- Conseguir permisos de acceso a las bases de datos requeridas para recoger o guardar la información.
- Limitaciones técnicas para cumplir requerimiento deseado.

Gracias a la ejecución con éxito de esta actuación se ha conseguido:

- trazar los capós fabricados sobre el vehículo en el que va montado
- mejorar el tiempo de reacción ante defectos de calidad del capó en el vehículo acabado
- optimizar los recursos destinados al chequeo y reparación



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT VALENCIANA

Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo