



## Prensas y Carrocerías

### Sistema de comunicación en la nube para gestión y control procesos soldadura por puntos

#### NT213

Previamente a la ejecución del proyecto, la aplicación llamada “Xpegasus”, instalada en los PCs de línea en la Planta de Carrocerías, permitía visualizar diferentes parámetros de la soldadura, como curvas de tensión, tiempo, piezas fabricadas entre cambio de cápsulas o si los controles estaban trabajando en modo Regulación o Sin Regulación, entre otros.

Sin embargo, puesto que XPegasus estaba instalado en los PC de Línea, cuando se necesitaba cambiar algún parámetro o se quería visualizar alguna gráfica, se debía hacer en local, es decir, acudir al PC de línea de la misma máquina y realizar la consulta.

El objetivo de la presente actuación ha sido comunicar directamente los datos que se recopilan durante la soldadura por puntos en la Planta de Carrocerías con una base de datos

en la nube para que sean visibles desde cualquier ordenador, con el fin de monitorizar los parámetros básicos de la soldadura y tomar decisiones de forma más eficiente.

Los riesgos tecnológicos del presente proyecto han sido:

- Conseguir permisos de acceso a las bases de datos requeridas para recoger o guardar la información.
- Limitaciones técnicas para cumplir requerimiento deseado.

Gracias a la ejecución con éxito de esta actuación es posible:

- monitorizar y controlar todos los datos
- actuar de una forma más rápida y con mayor información ante los fallos de soldadura
- acceder a toda la información del proceso desde cualquier PC

El proyecto se encuentra en fase de ejecución.

