



Montaje

Control dimensional Online de paletas

NT212 (proyecto realizado en colaboración con EINES)

Para comprobar si las paletas que llevaban las baterías tenían dispersión de localización encima de la paleta, éstas se tenían que llevar a galga cada cierto tiempo.

El proceso de galgado consiste en llevar la paleta a un punto con referencias máster para ver si se encuentra desplazada en alguno de sus puntos.

Para mejorar sustancialmente el proceso, se estableció como objetivo buscar una solución en la que el envío a galga fuera únicamente de las paletas que se encontraran fuera de dichas medidas.

Para ello, se estudió y analizó la opción de emplear herramientas de visión artificial.

Se identificaron como principales riesgos tecnológicos del proyecto, las dispersiones asociadas a otros factores como:

- La batería en sí misma
- El centraje de paleta

Gracias a esta solución, se ha logrado incrementar significativamente el control de todas las paletas sin ser necesario su envío fuera del sistema.