



Montaje

Prototipo de estación predictiva de carros automotores de la línea de ensamblaje de motores y cajas de cambio

NT198 (proyecto realizado en colaboración con MAFELEC)

En la línea de producción de motores y cajas de cambio se dispone de un transportador aéreo que mueve los motores para que se realicen las diferentes operaciones de producción.

Estos carros están compuestos por un motor y una caja de control, conocida como “cofret” que controla los movimientos del carro en función de la posición en la que se encuentra en la línea.

Previo a la ejecución de la actuación, estos carros llevaban asociados un mantenimiento preventivo bimensual. era necesario extraerlos a una zona de mantenimiento y se les realizaban diversas inspecciones visuales. Sin embargo, estas inspecciones resultaban insuficientes en diversas ocasiones.

Cuando se producía una avería en alguno de ellos, había que parar la

línea y repararlo, lo que implicaba una parada de producción.

El objetivo de la actuación ha consistido en realizar una estación predictiva prototipo que extraiga los diferentes datos de consumo, temperatura, corriente máxima, distancia de frenado del “cofret” y analizarlos mediante herramientas analíticas con el fin de predecir el futuro fallo o avería.

El sistema debe recoger todos estos parámetros en cada vuelta del carro automotor, analizarlos con ayuda de la plataforma “Minitérminos” y enviar alertas al personal de mantenimiento cuando alguno de ellos varíe su comportamiento de forma significativa respecto a lo normal.

Esta solución se encuentra en fase de ejecución.



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT VALENCIANA

Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo