



## MPL

Sistema integrado de gestión de material entre el Gestor de Flotas de AGVs (*Vsystems*) y el Gestor de Almacenes (*BACH*)

### NT192 (proyecto realizado en colaboración con CLEM)

Previamente a la ejecución de la actuación, el operario de almacén trabajaba con el sistema de gestión de almacén (en adelante, BACH) y el gestor de flotas de los AGVs (en adelante, VSystems), ambos instalados en la pantalla táctil de la elevadora.

Esto conllevaba una doble gestión cada vez que se cargaba un rack. Por un lado, había que confirmar la salida de un contenedor en BACH para asegurar la gestión del inventario. Y por otro, había que cambiar a VSystems en la pantalla para confirmar que se había cargado un contenedor y "llamar" a un AGV para la misión.

El objetivo de este proyecto ha consistido en crear una solución de comunicación entre ambos sistemas, de forma que cuando un conductor confirmara la salida de un contenedor del stock en BACH, cambiara automáticamente el estado del circuito de AGVs de

"carga pendiente" a "cargada confirmada" en VSystems.

Los riesgos tecnológicos del proyecto radicaban principalmente en la comunicación y en definir correctamente la complejidad del proceso para identificar qué parámetros se necesitaba transmitir de BACH a VSystems y viceversa, con el fin de garantizar la robustez de la solución programada.

Gracias a la ejecución de este proyecto, se ha conseguido:

- mayor eficiencia en la gestión del tiempo de ejecución al eliminar la doble confirmación
- reducir los errores manuales, pues el proceso de salida de material del almacén se realiza automáticamente
- mejorar la trazabilidad, no sólo del inventario, sino de todo el proceso de entrega de cada bulto desde el almacén a su punto de consumo