



## Montaje

### Prototipo de automatización del proceso de cumplimentación de la matriz de rotaciones de operarios

#### NT189 (proyecto realizado en colaboración con MONCOBRA, SERVOFLUID, VILLAJOS, BETCHLE y NEXO)

Previamente a la ejecución de esta actuación, los monitores de todas las líneas de producción debían rellenarse diariamente con la matriz de rotaciones. Esta matriz garantizaba que los operarios fuesen rotando por los diferentes puestos de trabajo y que no se incumpliera ninguna de las limitaciones prescritas por el servicio médico.

Se trataba de un proceso manual que realizaba el monitor en todos los turnos de producción.

Dadas las limitaciones detalladas, surgió la necesidad de realizar un prototipo para digitalizar el proceso, de forma que fuera completamente automático:

1. El operario, al comenzar a trabajar en un puesto de trabajo, debe “loguearse” utilizando un lector RFID conectado a un IPAD mediante su pase personal de acceso a factoría.

2. El operario debe desloguearse, pasando su pase por el lector nuevamente, al abandonar la estación.

La información debe almacenarse en una tabla de registros y ser tratada de forma automática para cumplimentar la matriz de rotaciones.

Los principales riesgos tecnológicos radicaban en encontrar el dispositivo óptimo para registrar las entradas y salidas del operario y diseñar una aplicación web capaz de interactuar con 500 tablets en un único servidor.

Este nuevo sistema de cumplimentación de la matriz de rotaciones de operarios ha supuesto una mejora notable en la digitalización de los sistemas de trabajo de la compañía.



[+info en el stand](#)

Con la financiación de:



**GENERALITAT  
VALENCIANA**

Conselleria de Innovación,  
Industria, Comercio y Turismo