



## Montaje

### Simulación Inteligente de Lay-out para producción

#### NT187 (proyecto realizado en colaboración con MAFELEC)

Frente a cambios de volumen de producción, no existía ninguna manera directa de confirmar el dimensionado adecuado de los acúmulos, almacenes o desacoplos de la Planta de Montaje.

Se realizaban estudios en base a datos históricos contrastados con volúmenes de producción actual, pero siempre se contaba con un factor de incertidumbre muy elevado.

Ante esta situación, surgió la necesidad de crear un modelo digital prototipo con el fin de optimizar las limitaciones, buffers y capacidades máximas posibles en un entorno de electrificación del lay-out de la planta de montaje.

El riesgo principal de este tipo de simulación inteligente radicaba en contar con parámetros erróneos o no

realistas para la previsión de múltiples variables.

La simulación inteligente debía otorgar una solución óptima de acuerdo a los parámetros establecidos, procurando que estos fueran lo más ajustado posible.

Esta solución ha sido ejecutada con éxito y, de acuerdo a los parámetros con los que se alimenta al sistema, se espera recibir información precisa acerca de:

- los búferes necesarios
- tiempos requeridos
- secuencias virtuales necesarias
- capacidades en el ASRS (*Automated Storage Retrieval System*)
- identificación de cuellos de botella para actuar sobre ellos

