



## Áreas Generales

### Impresión 3D FDM (*Fused Deposition Modeling*) de Alta Velocidad para prototipado rápido

#### NT177 (proyecto realizado en colaboración con Servofluid)

Previamente a la ejecución de esta actuación, para validar la fabricación de un prototipo de pieza en 3D, cada solicitud de impresión debía pasar por todo el proceso de aprobación y registro por parte de las distintas personas y departamentos implicados en el proceso.

En los casos en que se necesitaba una pieza de manera inmediata (para reducir tiempos e iteraciones de diseño hasta imprimir una pieza definitiva) no se disponía de una alternativa eficiente.

Además, estas impresoras tienen una alta ocupación del trabajo diario del centro de impresión y no suelen estar disponibles para realizar prototipos previos a fabricaciones de más volumen.

El objetivo de este proyecto ha consistido en realizar pruebas rápidas para prototipos de piezas con una serie de impresoras de tecnología FDM (*Fused Deposition Modeling*) de alta velocidad.

Los riesgos tecnológicos del proyecto son sobre todo la conectividad y comunicación necesarias para poder conectar la impresora telemáticamente debido a los protocolos internos de seguridad.

Esta tecnología ha sido validada y las pruebas han resultado exitosas puesto que la impresora es una máquina muy fiable, rápida y que imprime con gran precisión.

Todo ello, supone una mejora sustancial en la productividad del centro de impresión.