



## Montaje

### Piloto de digitalización, monitorización y automatización para la gestión del almacén

NT176 (proyecto realizado en colaboración con VISIA, SERVOFLUID y MONCOBRA)

El sistema de petición y entrega de materiales de no producción implicaba el uso de diferentes herramientas informáticas que no se encontraban interconectadas entre sí.

Es decir, no existía un sistema fiable de seguimiento de las peticiones y, por tanto, se generaba un elevado número de consultas a los analistas, SCM (*Supply Chain Management*), y proveedores.

Dadas las limitaciones encontradas, surgió la necesidad de diseñar una aplicación que estuviera interconectada con todas las herramientas que se empleaban en la petición y recepción del material con el fin de:

- Reducir sustancialmente los tiempos de ejecución de las tareas.
- Facilitar el trabajo a los peticionarios y almaceneros.

El principal riesgo tecnológico del proyecto radicaba en el hecho de que la nueva aplicación debía conectar con diferentes herramientas existentes, siendo un reto el poder obtener la información necesaria de cada una.

Se han realizado avances en la ejecución del proyecto, desarrollo de la solución e instalación de un locker para suministrar piezas.



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT  
VALENCIANA

Conselleria de Innovación,  
Industria, Comercio y Turismo