



Montaje

Sistema de Diagnóstico de la causa raíz de fallos de máquina

NT175

Previamente a la ejecución de la presente actuación, se disponía de una plataforma web, conocida como “Minitérminos”, que almacenaba datos como el tiempo medio de respuesta de un accionamiento de una máquina para cambiar de estado. Cuando este tiempo medio sufría una variación significativa, lanzaba una alerta al sistema de mantenimiento para que se analizase el motivo de dicha desviación.

Las alertas enviadas al equipo de mantenimiento sólo indicaban que algo estaba fallando, sin ningún tipo de información adicional acerca del problema, por lo que las revisiones y análisis requerían invertir tiempo en el análisis y en detectar el motivo.

Ante esta situación, surgió la necesidad de desarrollar una solución capaz de identificar la causa raíz y el tipo de fallo esperado mediante el análisis de las curvas características de los tiempos de

respuesta de los accionamientos.

Los riesgos tecnológicos y dificultades han sido los siguientes:

- Cambiar las condiciones de trabajo de los equipos sin avisar puede alterar las mediciones, pudiendo llevar a posibles confusiones de averías
- Dependiendo de la zona en la que trabaje cada equipo, se pueden dar fallos específicos que no se producen en otras zonas
- La planta dispone de muchos elementos y, a veces, las mediciones se ven afectadas por factores ajenos al equipo
- Se requiere instruir al personal para que puedan interpretar las alarmas

Gracias a la ejecución con éxito de este proyecto, es posible diagnosticar la causa principal del fallo de un accionamiento con la suficiente antelación para evitar una avería.