



Prensas y Carrocerías

Prueba piloto programación sistema desalineamiento por campo magnético de electrodos de soldadura

NT138

Antes de esta actuación, no se disponía de ningún equipo capaz de predecir el desalineamiento de los electrodos en las pinzas de soldadura.

El objetivo del proyecto ha consistido en desarrollar una solución que incluya la instalación y programación de un sensor de desalineamiento que permita predecir cuándo pierden su alineación los electrodos de una pinza de soldadura.

El sensor consta de unos sensores de campo magnético que, mediante un disparo en vacío de la pinza de soldadura, es capaz de comparar el estado de los electrodos.

La principal dificultad tecnológica radica en el ajuste de los parámetros que el algoritmo detecta como NOK para que tengan trazabilidad con la desviación mecánica que realmente había en los electrodos.

La ejecución con éxito de esta solución con este tipo de sensor genera una predicción de las averías derivadas de los electrodos desalineados y permite prevenir fallos de disponibilidad y defectos de soldadura.