



Prensas y Carrocerías

Estudio de ingeniería para introducir AGVS en el circuito del Panel exterior del portón

NT133

El portalón del modelo Kuga se produce en la línea de Engatillado y se transporta a la línea Hanging con un vehículo industrial.

Con el objetivo de optimizar sustancialmente el transporte y el espacio requerido para almacenar los Racks de Stock, se plantea la utilización de AGVs autónomos filoguiados, con la dificultad de que pueden existir interferencias en las rutas de otros AGVs en la planta de carrocerías.

El proyecto hace referencia a un estudio de ingeniería que contempla lo siguiente:

1. Estudiar y diseñar el proceso de entrega para las piezas en contenedor especial, contenedores estándar y piezas Kanban.
2. Incorporar esta entrega en el circuito ya existente de AGVs para transporte de puertas sin producir interferencias.

El riesgo tecnológico de la presente actuación consistía en:

- La complejidad del circuito al coincidir varias rutas por el mismo filoguiado.
- Análisis profundo de tiempos para garantizar la entrega a tiempo de todas las piezas.
- Integración de los nuevos AGVs con el circuito existente.

El objetivo final del proyecto era conseguir una planta con procesos logísticos de entrega de materiales completamente automatizados y funcionales, en el tiempo de ciclo establecido para ello.

El resultado de la ingeniería aplicada al proyecto ha consistido en analizar todas las posibles alternativas y su viabilidad técnica y económica, con el fin de encontrar la solución óptima disponible que mejorara sustancialmente el proceso.