



MPL

Pruebas e ingeniería para introducir rutas y gestionar tráfico de AGVs libres de interferencias en la planta de baterías

NT132

Previamente a la ejecución de la actuación, la Planta de Ensamblaje de Baterías disponía de un circuito de AGVs para mover las baterías terminadas de la línea al almacén.

El resto de los materiales se entregaban de forma manual a la línea.

El objetivo de este proyecto, con el fin de hacer la Planta de Ensamblaje de Baterías más eficiente y segura, ha consistido en estudiar, analizar y realizar pruebas sobre el posible uso de AGVs en la totalidad de las operaciones, eliminando el tránsito de vehículos industriales.

El proyecto ha consistido en la ingeniería necesaria para el desarrollo, que incluía:

- Diseñar el proceso de entrega, para las piezas en contenedor especial, contenedores estándar y piezas Kanban.

- Estudiar la integración de la entrega de estos materiales en el circuito ya existente de AGVs para transporte de baterías terminadas, sin interferencias.
- Para aquellas piezas cuyo punto de uso en línea no pueda ser doblado, así como para el convoy de reparto del Kanban, definir zonas de parada e intercambio de contenedor por los operarios de línea.

Gracias a la ejecución de la presente actuación, se ha conseguido una planta con procesos logísticos de entrega de materiales completamente automatizados y sin interferencias. Se ha podido analizar las posibles alternativas y su viabilidad técnica y económica, con el fin de lograr la mejor solución técnica disponible.



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT VALENCIANA

Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo