



Prensas y Carrocerías

Control de versiones de piezas de estampación en dispositivo móvil (PQAD)

NT109 (proyecto realizado en colaboración con VISIA)

El proceso de chequeo de calidad de los calados de piezas en una línea automática de prensas se hacía de forma visual por uno o dos operarios. Estos, contaban los agujeros de una muestra horaria para asegurarse de que no se hubiera roto ningún punzón y que se estaba produciendo la versión correcta y sin errores.

La rapidez con la que se producen las piezas y la velocidad de la cinta de salida no permiten que este proceso se pueda realizar en línea y con seguridad para el 100% de las piezas producidas.

El objetivo de esta actuación consiste en desarrollar un sistema de verificación de morfología de piezas a nivel de contabilización de calados y agujeros en piezas de estampación utilizando un dispositivo móvil PQAD.

El operario utiliza el dispositivo móvil para realizar varias fotos con

ángulos diferentes sobre la pieza estampada para verificar que todos los calados están donde corresponde.

El reto tecnológico de este proyecto se encuentra en validar las diferentes versiones de la pieza con un dispositivo que se puede poner en el ángulo que se desee.

Esto quiere decir que la captura de imágenes con el PQAD se hace de forma aleatoria por parte del operario y es el software el que gestiona el algoritmo de comparación de la morfología de la pieza. Además, cabe resaltar la dificultad de la configuración del sistema en la plataforma de soporte desde los servidores de PQAD.

Los resultados de la prueba de concepto son todavía muy preliminares.