



Montaje

Estudio de ingeniería para la integración de circuitos de AGVs de la planta de Montaje en el sistema global de información de equipos de la factoría

NT103 (proyecto realizado en colaboración con CLEM)

Los fallos e incidencias de los AGVs sólo se podían monitorizar en el sistema Fleet Manager del fabricante.

Esta situación generaba que los responsables de producción no pudieran monitorizar en un único sistema de control todos los equipos, ya que los AGVs no estaban integrados con el resto de los activos de la planta.

El objetivo de la actuación ha consistido en desarrollar las acciones necesarias a nivel comunicación, ingeniería de programación y sistemas de planta con el fin de integrar los diferentes circuitos de AGV (Secuencias, Ecats, baterías PHEV Indoor en montaje y el circuito de la Planta de Baterías) para que, en caso de fallo o avería, reporten en tiempo real su estado.

De esta forma, accediendo al sinóptico de equipos de montaje se podrían identificar las incidencias en

los AGVs, como si de un activo más se tratase.

Los riesgos tecnológicos del proyecto radicaban sobre todo en la habilitación en el FIS (*Factory Information Systems*) de las características y comunicaciones del sistema integrado que permitieran asociar correctamente los equipos con sus correspondientes estados de funcionamiento.

Gracias a la ejecución de este proyecto, se ha logrado:

- Monitorizar fallos y averías de AGVs desde la misma plataforma corporativa que el resto de los equipos
- Integración e identificación exitosa de los AGVs en el sistema de seguimiento de planta
- Seguimiento y análisis de los circuitos con mayor cantidad de fallos y averías para planificar las acciones correctoras