



MPL

Secuenciador inteligente

NT101 (proyecto realizado en colaboración con TURING CHALLENGE)

Previamente a la ejecución de la actuación, la secuenciación de la planta de montaje tenía en cuenta la carga de trabajo de los modelos fabricados en forma de plantilla estática que se actualizaba en función de los requerimientos de ingeniería de planta.

Los requerimientos se transformaban en restricciones individuales que acababan provocando que la mezcla de vehículos secuenciada a diario (mix) distara del óptimo por la falta de análisis global del conjunto de los mismos.

El objetivo de la actuación ha consistido en desarrollar una solución para que la nueva secuenciación tenga en cuenta las cargas de trabajo de cada opción de los vehículos en cada estación.

La solución debía utilizar la Inteligencia Artificial para calcular la

secuencia óptima de vehículos que permitiera funcionar al máximo de rendimiento sin provocar paros de línea.

Los riesgos tecnológicos del presente proyecto han sido:

- El nuevo secuenciador debía funcionar sobre Google Cloud en vez de en servidores de aplicación tradicionales, por lo que se necesitaba realizar un estudio previo de viabilidad
- Por este motivo, el secuenciador debía acceder a los datos a través de Big Query
- Las circunstancias de producción requerían que la solución generada por el algoritmo estuviera disponible en un tiempo acotado que no afectara a la línea

Esta solución se encuentra en fase de ejecución.



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT VALENCIANA

Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo