



Prensas y Carrocerías

Reducción de consumo de electrodos de soldadura controlando los procesos de fresado en tiempo real

NT096 (proyecto realizado en colaboración con NAIROBOTICS)

Antes de realizar la actuación no se monitorizaba el consumo de electrodos de cobre en tiempo real. De este modo, no se disponía de un control exacto del consumo de este consumible.

El objetivo del proyecto era llevar a cabo la monitorización de la vida útil de los electrodos con el fin de alargarla, controlando los pasos de fresado y puntos de soldadura entre fresados, y realizar así un consumo eficiente de los electrodos de cobre.

La monitorización se realiza descargando los parámetros de fresado (back up, con frecuencia de una vez cada 24 horas), sobre un fichero, donde se visualizan todos los robots, puntos por pieza, pasos de fresado y piezas de producción entre cambio de electrodos.

El reto tecnológico de este proyecto es localizar el límite del electrodo que permita soldar, pero sin perforar la cápsula, ya que esto provocaría defectos de soldadura y paros de la línea de fabricación.

Mediante la ejecución del proyecto se ha conseguido mejorar sustancialmente el consumo de los electrodos de soldadura.

Además, con ello, se han reducido los costes de material de no producción, los tiempos de paro de la línea, y se ha incrementado la calidad de la soldadura.