



## Montaje

### Modelos predictivos de calidad en líneas de montaje

#### NT087 (proyecto realizado en colaboración con TYRIS AI, RLE y NESPRA)

Los defectos en los vehículos fabricados en la planta de Montaje final se detectaban después de que ocurriesen y, cuando ocurrían, se tardaba demasiado tiempo en detectarlos. Esto suponía pérdidas de producción, retrabajos, chatarra, costes adicionales, entre otras cuestiones.

El fallo se detectaba durante el diagnóstico del sistema eléctrico en la planta de montaje cuando el vehículo ya estaba terminado.

El objetivo de este proyecto ha consistido en detectar tendencias en los defectos e identificar las causas de modo automático, monitorizando los DTC (códigos de error) a todos los procesos de diagnóstico.

El principal riesgo tecnológico del proyecto radicaba en la consecución de una solución lo suficientemente robusta para identificar los patrones de comportamiento de los defectos y sus predicciones.

Este riesgo se podría mitigar poniendo un cuadro de mandos para definir patrones y límites de defectos en un período temporal dado.

Gracias a la ejecución con éxito de la presente actuación, se han prevenido un 60% de los defectos.

Adicionalmente, se ha conseguido reaccionar más rápidamente a los eventos de fallo y se ha reducido el tiempo dedicado a reparar vehículos considerablemente.

