



Prensas y Carrocerías

MHM - Machine Health Monitoring (Salud de los equipos)

NT075 (proyecto realizado en colaboración con MAFELEC, ÓRBITA y BE ROI MY WEB)

La priorización de trabajos de mantenimiento en equipos de producción se basaba en un proceso manual. Los usuarios debían acudir a dos sistemas: uno para reportar errores de las máquinas (*FIS-Factory Information Systems*) y otro para acceder a órdenes de mantenimiento (*Maximo*). Después, debían analizar y comprobar qué equipos eran los más críticos y actuar en consecuencia.

Este enfoque manual no sólo era propenso a errores, sino que también ralentizaba la capacidad de respuesta del equipo de mantenimiento. De esta manera, los problemas críticos podían pasar desapercibidos, mientras que los recursos se destinaban a problemas de menor importancia.

El objetivo de la actuación consistía en llevar a cabo el diseño de un sistema de gestión de activos y mantenimiento que integrara automáticamente la información de

FIS y de *Maximo*. Esto, junto a un sistema inteligente para la priorización de los equipos, permitiría una respuesta más eficiente y precisa, identificando de inmediato los equipos críticos que requieren atención inmediata.

Uno de los principales riesgos es lograr la sinergia entre los reportes de FIS y *Maximo*, ya que carecen de un identificador único con el que poder realizar este enfoque. Esto suponía la creación de lo que actualmente se conoce como "MARS" a nivel Ford Global (*Mass Analysis and Reporting System*), y que ha permitido realizar esta sinergia entre ambos sistemas.

El resultado consiste en un sistema completamente automático capaz de priorizar la actuación y el mantenimiento de los equipos basados en los datos de errores reportados por FIS y *Maximo*.

