



## Prensas y Carrocerías

### Sistema automático de identificación, control y retroalimentación de defectos superficiales detectados en diferentes fases del proceso de fabricación

#### NT074 (proyecto realizado en colaboración con VISIA)

Con anterioridad a la ejecución de esta actuación, no era posible llevar a cabo un registro automático de los defectos repetitivos de calidad superficial entre plantas. Este registro se realizaba vía teléfono y envío de fotos, manualmente, vía webex.

Dadas las limitaciones encontradas, surgió la necesidad de desarrollar un sistema automático que permitiera el envío de la información a los puntos de control para la posible imposición de filtros adecuados en el inicio del proceso.

Tras análisis exhaustivos del problema, se llegó a una solución consistente en:

1. Detección de un defecto por A (línea de aceptación final del vehículo)
2. Envío del control a realizar de A a B (tapas de pinturas)
3. Ante la detección por B del defecto, envío automático a C

(Preparación de pinturas) del control,

4. Ante la detección por C del defecto, envío automático a D (Carrocerías) del control.

Se identificó como dificultad tecnológica el diseño de una solución robusta con la necesaria alineación del método de trabajo entre las diferentes plantas.

La solución se ha ejecutado con éxito después de realizar las pruebas de validación correspondientes.

El nuevo registro automático de los defectos repetitivos de calidad superficial entre plantas supone una mejora notable en la digitalización de los sistemas de trabajo de la compañía, pues permite activar controles por fase evitando que todos los puntos busquen el defecto sin saber si sale o no de sus áreas.



[+info en el stand](#)

Con la financiación de:



**GENERALITAT VALENCIANA**

Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo