



Montaje

Modelos predictivos de paradas en líneas de montaje

NT068 (proyecto realizado en colaboración con VISIA, GFT y NESPRA)

Previamente a la ejecución de la actuación, los paros no deseados en la línea de fabricación de la planta de Montaje eran recogidos por un sistema de información, pero no se podía analizar las causas que motivaban dicho paro. El motivo era que los paros no podían correlacionarse con el resto de información disponible en planta.

El objetivo de la actuación ha consistido, por un lado, en el desarrollo de modelos predictivos de paros de las líneas de montaje y, por otro lado, en la visualización de las predicciones, así como de las variables que permitan el análisis inteligente de los paros.

Los riesgos tecnológicos del proyecto han sido los siguientes:

- Gobierno del dato para poder relacionar de forma robusta 9 fuentes de información distintas

- Ingesta masiva de datos en la nube desde las distintas fuentes de información
- Despliegue de las transformaciones y modelos de datos en la nube para la construcción del *datawarehouse*
- Ingeniería de generación de nuevas variables relevantes a partir de las existentes con el fin de mejorar el rendimiento de los modelos predictivos

Gracias a la ejecución con éxito de la presente actuación, se han logrado los siguientes resultados:

- Modelos predictivos de paros
- Visualización a tiempo real
- Cuadro de mando para el análisis de paros teniendo en cuenta las variables principales y la predicción de fallos