



Prensas y Carrocerías

Sistema de control de datos de operaciones de atornillado en PCs de línea

NT062

Dentro del área de prensas y carrocerías, surgió la necesidad de crear una solución para la monitorización y control de datos online de fallos de atornillado. Sólo se podía acceder a los datos en los PCs de línea, por lo que era necesario diseñar un sistema en el que pudieran verse paretos de defectos para fijar prioridades online.

Concretamente, estos datos son los de la línea de Hanging para la fabricación del Kuga. Los datos de atornillados son principalmente de capó, portón y puertas, de bisagras a cada uno de los componentes y a carrocería.

Mediante la ejecución de la actuación se buscaba crear un sistema de control consultable desde cualquier PC que compilara los datos de atornillado, y creara gráficas de seguimiento y paretos para atacar los problemas.

Además, debía ser capaz de lanzar alarmas cuando algún atornillado deteriorase su comportamiento y así poder tomar decisiones en el menor tiempo posible.

El principal riesgo tecnológico se encontraba principalmente en conseguir permisos de acceso a las bases de datos requeridas para recoger la información en Elastic, comunicar el sistema y validar la solución. Por otro lado, existían limitaciones técnicas para cumplir con los requerimientos deseados.

Mediante la ejecución con éxito de la actuación, se puede controlar y mejorar el tiempo de reacción (toma de decisiones) ante los fallos de atornillado y así aumentar los JPH (Job Per Hour) de la línea de Hanging del Kuga.



+info en el stand

Con la financiación de:



GENERALITAT VALENCIANA

Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo