



## Pinturas

### Sistema de control de bloqueos y saturación en procesos de pinturas

#### NT059

Anteriormente, las carrocerías sólo daban una vuelta en la línea de producción de la planta de pinturas, por lo que no era necesario controlar cuántas carrocerías iban a tener que recircularse por fallos en el pintado.

Ahora, con la introducción en la oferta de vehículos del modelo TuTones (doble capa de pintado) es necesario tener un mayor control del sistema, ya que si suben muchas carrocerías a recircular se puede saturar la planta.

Previamente no se disponía de un control de la situación por zonas para alertar a los encargados de producción en caso tener un exceso de un modelo determinado que pudiera saturar la planta de pinturas.

El objetivo de este proyecto ha sido desarrollar una aplicación que avise mediante correo/webex a los responsables cuando una zona vaya a tener un exceso de carrocerías.

Para ello, será necesario definir las actividades, programar un software y analizar qué cambios adicionales se deben realizar en los procesos para mejorarlo sustancialmente.

La solución diseñada incluye el desarrollo de un software que revise la cantidad de TuTones por zonas y alerte sólo en caso de que haya un exceso que pueda provocar retenciones en base a las previsiones de fabricación.

Los riesgos tecnológicos del proyecto han sido los siguientes:

- Carrocerías no leídas por lectoras
- Movimiento en manual
- Tiempo de respuesta

Gracias a la ejecución con éxito de este proyecto, se puede desarrollar un programa robusto, que identifique los TuTones en planta y alerte del exceso de carrocerías para su pintado.