



Motores

Sistema de control integral de calidad en procesos de fabricación de motores

NT054 (proyecto realizado en colaboración con SMART VISUAL DATA)

Previamente a la ejecución de esta actuación, la información de calidad en la fabricación de motores se compartía con los responsables de la línea a través de formatos no estandarizados, creados de forma manual por las áreas de ingeniería tras el tratamiento de datos semimanual.

Esta información llegaba al correo de los jefes de equipo de la línea de montaje de motor, quienes la compartían con sus equipos, sin existir histórico, trazabilidad o seguimiento de cambios.

El objetivo de esta actuación ha consistido en:

1. Definir los objetivos del proyecto
2. Identificar las fuentes de datos
3. Diseñar la estructura de datos
4. Establecer la conectividad
5. Desarrollar la herramienta de visualización
6. Implementar alertas y notificaciones

7. Realizar pruebas y validaciones
8. Validar la solución
9. Evaluar los resultados

Gracias a la ejecución con éxito de este proyecto se ha obtenido una herramienta que ayuda a organizar, analizar y compartir datos de calidad con toda la organización, mediante paneles de visualización con datos externos e internos. Ahora los datos de calidad están disponibles “En Alerta” y no “Bajo Demanda”.

De esta manera, se ha logrado:

- reducir los tiempos de ajustes de datos de calidad y distribución de informes
- activar el plan de reacción inmediata para proteger al cliente, con el sentido o urgencia requerido
- alinearse con la mentalidad de Ford+, entre otros avances

