



## Montaje

### Monitorización y control avanzado de la presión de aplicación de masillas para evitar fallos de calidad

#### NT051 (proyecto realizado en colaboración con EINES)

Previamente a la ejecución de la actuación, en las celdas de acristalamiento, durante la aplicación de poliuretano (PU) en los cristales, se monitorizaba y controlaba la presión de aplicación.

Este chequeo de presión detectaba burbujas de aire o duricias que pueden causar problemas de calidad. Se trata de discontinuidades en el cordón de PU que ocasionaban entradas de agua y/o ruidos de viento.

Desafortunadamente, en ocasiones se daban casos de microburbujas de aire lo suficientemente grandes como para causar una interrupción en el cordón, pero demasiado pequeñas para ser detectadas por el chequeo (menos de 1 bar).

El objetivo de ese proyecto ha consistido en desarrollar, mediante un nuevo algoritmo, un control

inteligente del cordón durante la aplicación que pueda detectar cambios abruptos en la tendencia de la presión.

Los riesgos tecnológicos del presente proyecto consistían en:

- La detección del 100% de burbujas/duricias en las aplicaciones de PU sin provocar falsas detecciones (Falsos NOK).
- Reducir el número de garantías por entradas de agua y ruidos de viento.

El proyecto ha avanzado y se encuentra en fase de validación. Se espera disponer durante el último trimestre de una muestra significativa de resultados para evaluar el resultado de la mejora desarrollada.