



Áreas Generales

Nuevo método de sellado de la carrocería para la medición de fugas de aire

NT251

El proceso de medición de fugas de aire de carrocería en pintura (BIP, *Body In Paint*) permite evaluar el rendimiento de sellado de los expandibles de pilares y los selladores utilizados en las operaciones de ensamblaje de carrocería y pinturas.

La fuga de aire BIP cuantifica la fuga total de los agujeros en la carrocería del vehículo después de que se complete el proceso de pintura, pero antes de que se ensamble el vehículo completo sobre ruedas en la planta de montaje.

Para realizar la medición de fugas hay que preparar la carrocería sellando manualmente los orificios requeridos.

- Para los orificios pequeños se hace uso de cinta de carrocerero.
- Para orificios grandes se usa cinta negra, pues la de carrocerero presenta problemas de adherencia y dificultad para aguantar la presión del flujo de aire.

Por tanto, se trata de un proceso en el que se dedica mucho tiempo de sellado además de un enorme consumo de cinta.

Se estableció un nuevo método para el sellado de orificios grandes que consistía en la colocación de plantillas de metacrilato.

Para reducir los tiempos de actuación era necesario que todos los datos del proceso de inspección estuvieran totalmente centralizados y tratados.

Se ha desarrollado una herramienta capaz de obtener los datos del proceso, permitiendo realizar un seguimiento de los vehículos evaluados semanalmente (modelo, día y hora de inspección), así como el tiempo empleado en retirar tanto las plantillas como la cinta o metacrilato que cubre los orificios y el tiempo en cubrirlos.