



## Prensas y Carrocerías

### Digitalización de Factoría Visual en HMI y sistema Batch

#### NT240 (proyecto realizado en colaboración con ICEMI y DISOLTEC)

En las estaciones manuales de la planta de Carrocerías, conviven el operario de la estación y el *linefeeder* (operario que “alimenta” la línea con las piezas que lleva en una remolcadora).

Cada estación manual es diferente, el acceso es diferente, la pieza que se carga es diferente y el lugar donde debe colocarse tanto en la estación como en el *marketplace* es diferente.

Dada la multitud de operaciones y casuística, y la rotación de los operarios en los puestos de trabajo, surgió la necesidad de desarrollar un sistema de control de esta información, individualizada por operación y accesible tanto para el operador de la estación como para el *linefeeder*.

Se estableció como objetivo realizar una prueba de concepto que diera solución a esta necesidad.

La solución debía incluir prioritariamente la información de dónde se debe ubicar la materia prima en el *layout* de la estación de carga y en el *marketplace*.

Gracias a la ejecución con éxito del desarrollo de la solución, es posible:

- Que el operario de la estación pueda consultar la información en el dispositivo HMI o Versaview de la estación
- Que el *linefeeder* disponga de una imagen o plano de situación en la pantalla de la remolcadora

Los resultados han sido satisfactorios.