Prensas y Carrocerías

Prueba piloto de mantenimiento predictivo para embrague y frenos hidráulicos

NT237 (proyecto realizado en colaboración con CONVAC)

La planta de Prensas de Ford Valencia dispone de una superficie de 43.000 m² (más de 17.000 m² subterráneos).

Las instalaciones de producción de la planta se componen de 4 líneas de corte de bobinas de acero, 11 líneas con 46 prensas (3 triaxiales) con capacidades de fuerza desde las 400 a las 3.200 toneladas, 250 conjuntos de matrices y más de 1.000 utillajes diferentes.

El mantenimiento de los equipos, instalaciones y líneas de producción es fundamental para la eficiencia del proceso de fabricación.

Se ha establecido como objetivo la mejora de este proceso mediante el diseño y validación de una solución que consiga incrementar el HPH (*Hits per Hour*) o golpes de la prensa, a través de la reducción de las paradas no deseadas de la línea.

La prueba piloto se ha diseñado para el mantenimiento predictivo del embrague y los frenos hidráulicos.

Para realizar la prueba se necesitan sensores de temperatura, convertidores, placas de acero, soldadura en frío y conectores.

Los resultados son todavía muy preliminares.

Con la financiación de: GENERALITAT VALENCIANA
Conselleria d'Economia Sostenible, Sectors Productius, Comerç i Treball