



Motores

Digitalización del circuito de seguridad de las máquinas para mejorar el sistema de detección y diagnóstico

NT209

La lógica de seguridad de los equipos instalados en la planta de Motores data del año 1995 y está basada en lógica de doble canal cableada mediante relés de seguridad.

Al estar el sistema basado en relés resulta muy difícil el diagnóstico de las averías y la modificación de la lógica de seguridad cuando se integra una nueva estación utilizando tecnología actual.

Se ha establecido el objetivo de modernizar y digitalizar el circuito de seguridad de las máquinas y así mejorar el sistema de detección y diagnóstico. La finalidad es reducir las paradas de línea.

Para la ejecución con éxito del desarrollo, se ha trabajado en la migración de la lógica de relés cableada a la nueva tecnología de PLC.

De esta manera, es posible diagnosticar y visualizar, en la pantalla del PLC, en qué momento falla un canal, pudiendo solucionar la avería y poner la máquina en producción lo antes posible.