



Motores

Desarrollo con nuevo Cobot UR16 para el montaje de la tapeta trasera de la culata

NT198

En la planta de Motores, la tapeta trasera de la culata del motor se montaba de manera manual.

El proceso debía realizarse con lentitud por la dificultad en la ejecución, provocando ineficiencias y posibilidad de errores.

Se estableció como objetivo la mejora del proceso.

Se estudió por tanto la posibilidad de realizar esta acción de montaje manual de la tapeta mediante cobots.

La solución desarrollada ha consistido en una nueva estación colaborativa con un cobot UR16e y un almacén automático.

El almacén automático permite estar recargando las bandejas vacías mientras el robot está trabajando con la bandeja actual.

El robot se encarga de coger las tapetas con tornillos, montarlas sobre las culatas y apretarlas a par.

El sistema permitirá un trazabilidad de los aprietes realizados.

La solución está pendiente de validación según estándares de la compañía.