



Motores

“Plan Antimisiles”: comunicación bidireccional para mejorar la calidad de las piezas fabricadas (cigüeñales)

NT195

La planta de Motores reporta al sistema QLS-CM, (*Quality Leadership System for Component Manufacturing*) de manera independiente por operaciones. De cada operación se reporta el número de serie junto los atributos de calidad correspondientes.

En la línea de cigüeñales no hay posibilidad de instalar un Tag para poder consultar el paso por operaciones previas antes de ser mecanizado por la siguiente operación.

Al realizar stocks intermedios, y tener una gestión manual del stock, en algunas ocasiones han llegado piezas al final sin haber pasado por alguna operación o habiendo pasado por una misma operación 2 veces.

En ambos casos el resultado más plausible es que estas piezas sean desechadas.

En consecuencia se decidió desarrollar una aplicación que pudiera consultar a QLS el paso por las maquinas previas o por ella misma para evitar segundos pasos.

Para llevar a cabo el desarrollo se han estudiado posibles utilidades de la aplicación para contemplar todas las casuísticas en la programación, se ha programado la aplicación y se han realizado pruebas depurando fallos.

Se han desplegado pilotos en máquina críticas.

Se han logrado grandes beneficios para la planta al aumentar la calidad de la línea pues se evita que lleguen piezas que no hayan pasado las operaciones previas y se reduce el scrap y la rotura de utillaje. Se trata de la primera aplicación con comunicación bidireccional de QLS.