



Motores

Optimización de tiempo de ciclo y procesos de entrega de los almacenes automáticos

NT192

Como consecuencia de la integración de un nuevo sistema de aprovisionamiento con AGVs en la planta de Motores, resultado del NT191, ha sido necesario trabajar la mejora de los tiempos de ciclo de las líneas de montaje de bloques y cigüeñales.

La situación de partida es la existencia de almacenes automáticos y máquinas al final de la línea en los que se maneja el stock y se paletizan los materiales que salen de las líneas.

Son los operarios quienes se encargan de gestionar, rearmar y mantener las máquinas.

Inevitablemente se producen averías o rearmes que provocan pequeñas paradas, las cuales son gestionadas de manera manual.

Con la integración del sistema de AGV estas paradas se vuelven muy críticas.

Se han destinado recursos, por tanto, a desarrollar la ingeniería necesaria para optimizar los tiempos de ciclo y disponibilidad de las máquinas para mejorar el funcionamiento de los circuitos de AGV.

En concreto, como resultado, se han reducido sustancialmente los tiempos de ciclo por vuelta en ambas operaciones y se ha incrementado más de un 10% la disponibilidad de ciertas máquinas en ambas líneas (bloques y cigüeñales).