



## Motores

### “Plan Antimisiles”: comunicación bidireccional para mejorar la calidad de las piezas fabricadas (bloques y culatas)

#### NT184

La planta de Motores reporta al sistema *Quality Leadership System for Component Manufacturing (QLS-CM)* de manera independiente por operación, tanto el número de serie como los atributos de calidad correspondientes.

En las línea de bloques y culatas no hay posibilidad de instalar un Tag con el fin de consultar el paso por operaciones previas antes de ser mecanizado en la siguiente operación.

Como consecuencia de la realización de stocks intermedios y la gestión manual del stock, en algunas ocasiones, las piezas han llegado al final sin haber pasado por ninguna operación o, por lo contrario, habiendo pasado por una misma operación dos veces. En ambos casos, el resultado más plausible es que las piezas se haga chatarra.

Con el fin de evitar faltas o reiteraciones en las operaciones, se consideró necesario desarrollar una aplicación que permitiera consultar al sistema QLS el paso por las diferentes máquinas.

De esta manera, se han estudiado las posibles utilidades de la aplicación, contemplándose todas las casuísticas en la programación.

Posteriormente, se han realizado las pruebas pertinentes para depurar los fallos.

Este nuevo sistema ha permitido incrementar la calidad de la línea, generando así grandes beneficios para la planta, ya que se reduce el scrap y la rotura de utillaje.