



## Montaje

### Desarrollo de piloto de botonera Wifi con protocolo MQTT para realizar llamadas a los AGVs

#### NT182

En la planta de Montaje se empleaban botoneras cableadas a PLC que permitían realizar llamadas a los AGVs.

Esto suponía varias limitaciones:

- la tecnología se encontraba en constante revisión
- tenía un elevado coste
- no se podía reprogramar
- no se podía escalar
- era complicado realizar las acciones de llamada en cualquier lugar de la planta

Por ello, surgió la necesidad de diseñar una solución *IoT* que permitiera realizar llamadas a los AGVs mediante una botonera Wifi-basada en protocolo MQTT.

Gracias al desarrollo de la ingeniería necesaria en el control de los AGVs, junto con la ingeniería y pruebas de

conectividad adecuadas, se ha logrado disponer de:

- un sistema robusto y fiable
- costes asociados del orden de diez veces menor que la solución basada en PLC
- se puede escalar
- se puede reprogramar
- los datos para el análisis y seguimiento de los AGVs
- capacidad para comunicarse con otros objetos o personas
- uso de métricas en tiempo real
- uso compartido e interconexión de los datos

Un resultado adicional conseguido con la ejecución del proyecto es la generación de conocimiento *in-house*, fundamental para el avance de esta tecnología.