



Montaje

Automatización del proceso de recirculación de cubrealetas y protectores empleando apiladoras con tecnología SLAM

NT179

En las líneas de producción de la planta de Montaje, se montaban un protector de aletas por lado (zona Trim) y un protector de paragolpes (zona Chasis).

Estos protectores se desmontaban en la línea de inspección final y se recirculaban de nuevo al punto de montaje. Cada turno un operario recirculaba unos 350 protectores de paragolpes y 700 de aletas.

Se estableció como objetivo automatizar la recirculación de los protectores con la nueva tecnología de AGV.

Para ello, empleando AGVs con tecnologías de navegación libre:

- se diseñó un proceso automático
- se ha patroneado el entorno
- se han estudiado y simulado las posibles rutas
- se han desarrollado aplicaciones y botoneras inalámbricas para la petición de material por parte de

de los operarios

- se han modificado los carros para que pudieran ser manipulados
- se han programando semáforos con prioridades de paso en los pasillos
- se ha instalado un servidor gestor de flotas que se encarga de las llamadas de puntos de uso
- se ha realizado un soporte para transportar los paragolpes, compatible con el carros de aletas
- se han modificado las plataformas para adecuarlas a las maniobras de los AGVs
- se han instalado sensores en puertas rápidas para detección de AGVs

Tras todas las pruebas y validaciones, el proceso automatizado ha conseguido incrementar sustancialmente la eficiencia de la planta.