



## Logística

### Data Analytics para controlar métricas de inventario

#### NT171

En la compañía, existe una plataforma (SNURK) para el control de KPIs diarios del Inventario de piezas de producción. Esta plataforma generaba unos reportes en Excel para consultar el estado de los medibles definidos.

La única forma de obtener estos reportes era completando un formulario web para cada uno de ellos, y el reporte Excel se generaba en el momento.

Analizando el problema, se pusieron de manifiesto una serie de limitaciones en el proceso que dificultaba el tratamiento de los datos para el análisis de las métricas de inventarios desde SNURK.

La nueva herramienta por tanto debía:

- facilitar la monitorización y control eficientes de los medibles definidos por la compañía

- controlar varios parámetros de riesgo para el correcto mantenimiento de las piezas

Para ello, se tomó como base la customización de consultas de datos relevantes para medibles y su almacenamiento en un repositorio accesible a la lectura, tratamiento y análisis posterior.

Por último, se desarrolló un Dashboard de control para analizar el estado de cada uno de los medibles, alimentado por esta base customizada de información que se consideraba clave para crear los diferentes gráficos y tablas.

La disponibilidad de la información ha pasado de ser mensual a ser en tiempo real, mejorando sustancialmente la eficiencia en el control y reducción de costes de inventario.