



## Logística

### Digitalización del control de inventarios y hojas de trabajo

#### NT166 (proyecto realizado en colaboración con EVERIS)

El área de Stock Control, como parte de su ejercicio diario, realiza conteos de las piezas de producción y hace el inventario correspondiente, dejando constancia en una hoja de trabajo física.

El proceso implicaba la impresión, cumplimentación, revisión, transporte, archivo y custodia de cerca de 30.000 hojas por anualidad, generando una cantidad considerable de costes asociados.

Una vez identificadas las limitaciones, se estableció como objetivo conseguir la total digitalización del proceso de conteo e inventario, haciéndolo mucho más ágil y posible en cualquier localización dentro de la factoría.

Se ha desarrollado una herramienta software que permite:

- realizar y verificar inventarios
- centralizar todos los datos para su posterior tratamiento y análisis

- generar hojas de trabajo digitales
- mantener un histórico de trabajo

Con todo ello, se ha conseguido:

- mejorar la custodia, disponibilidad y seguridad de los registros
- control de la información y mejora en su accesibilidad
- reducción del tiempo de procesado de la información
- reducción de tiempos de consulta
- mejora sustancial del sistema de realización de inventario, convirtiéndolo en un proceso totalmente digitalizado
- análisis de tendencias
- localización de puntos de mejora