



Logística

Desarrollo de un nuevo Sistema de Gestión de Almacenes de materiales perecederos

NT164 (proyecto realizado en colaboración con DISOLTEC)

El control de materiales perecederos de las plantas de carrocerías se realizaba mediante un conteo semanal llevado a cabo por el equipo de Stock Control.

Con esos datos se extraía un informe que se enviaba a SCM (*Supply Chain Management*) para que pidiera el material que considerara necesario.

Esta tarea se realizaba de manera manual, leyendo el etiquetado del material y escribiendo los datos.

Al ser un proceso no automatizado, no era posible el tratamiento de datos a tiempo real, propiciando potenciales errores e implicando un gran número de horas al año.

Por otro lado, los materiales perecederos no tenían ningún tipo de trazabilidad. Los datos de entradas y salidas en almacén se introducían manualmente, lo cual podía llevar a errores de FIFO y caducidad.

Dadas las limitaciones encontradas en el control y gestión de almacenes, era necesario crear un nuevo sistema donde quedaran centralizados todos los datos, facilitando la trazabilidad y conteo de los materiales.

Se han conseguido ejecutar los siguientes desarrollos:

- Etiquetado QR
- Nuevo modelo de gestión de petición de material de manera automatizada
- Nuevo modelo de gestión de recogida y retirada de bidones
- Alerta de cambio de bidón y de caducidad próxima
- Información disponible 24 horas

Se ha obtenido una mejora sustancial en el sistema de gestión de almacenes para materiales perecederos, obteniendo control total, tanto en cantidades como en caducidad y reducción de costes.