



Logística

Desarrollo y mejoras en operabilidad de secuenciador para agilizar toma de decisiones y automatizar tareas

NT153 (proyecto realizado en colaboración con EVERIS)

La planta de Montaje permite fabricar diferentes modelos de vehículo. Dentro de cada uno de estos modelos se puede encontrar multitud de variantes por las diferentes características y opciones que el cliente es capaz de escoger para obtener un vehículo totalmente personalizado.

Tal cantidad de variantes obliga a establecer correctamente las cargas de trabajo.

Pese a que se disponía de una herramienta para la gestión de las cargas de trabajo, las aplicaciones eran poco intuitivas y rígidas. No permitían el análisis y cambio con la agilidad deseada.

Por ello, se planteó realizar una serie de desarrollos para mejorar la herramienta de secuenciación y poder realizar un análisis previo de la carga de trabajo, con el fin de adaptarse a cualquier cambio en las condiciones de la planta.

Estos desarrollos son:

- Alerta en el panel del secuenciador de un fallo de extracción por salto de secuencia
- Mejora de procesos de cambios en el secuenciador
- Funcionalidad multiplicadora del patrón que evite tener que introducirlo de nuevo.
- Proceso que minimice el incumplimiento no intencionado por un error de funcionalidad.
- Excluir la reparación en los vehículos
- Alertas que permitan continuar extrayendo el ASRS (*Automated storage and retrieval System*) no bloqueado.

Una vez alcanzados todos estos desarrollos, se ha logrado mejorar la eficiencia en el balanceo de cargas de trabajo y su impacto en la fabricación diaria.