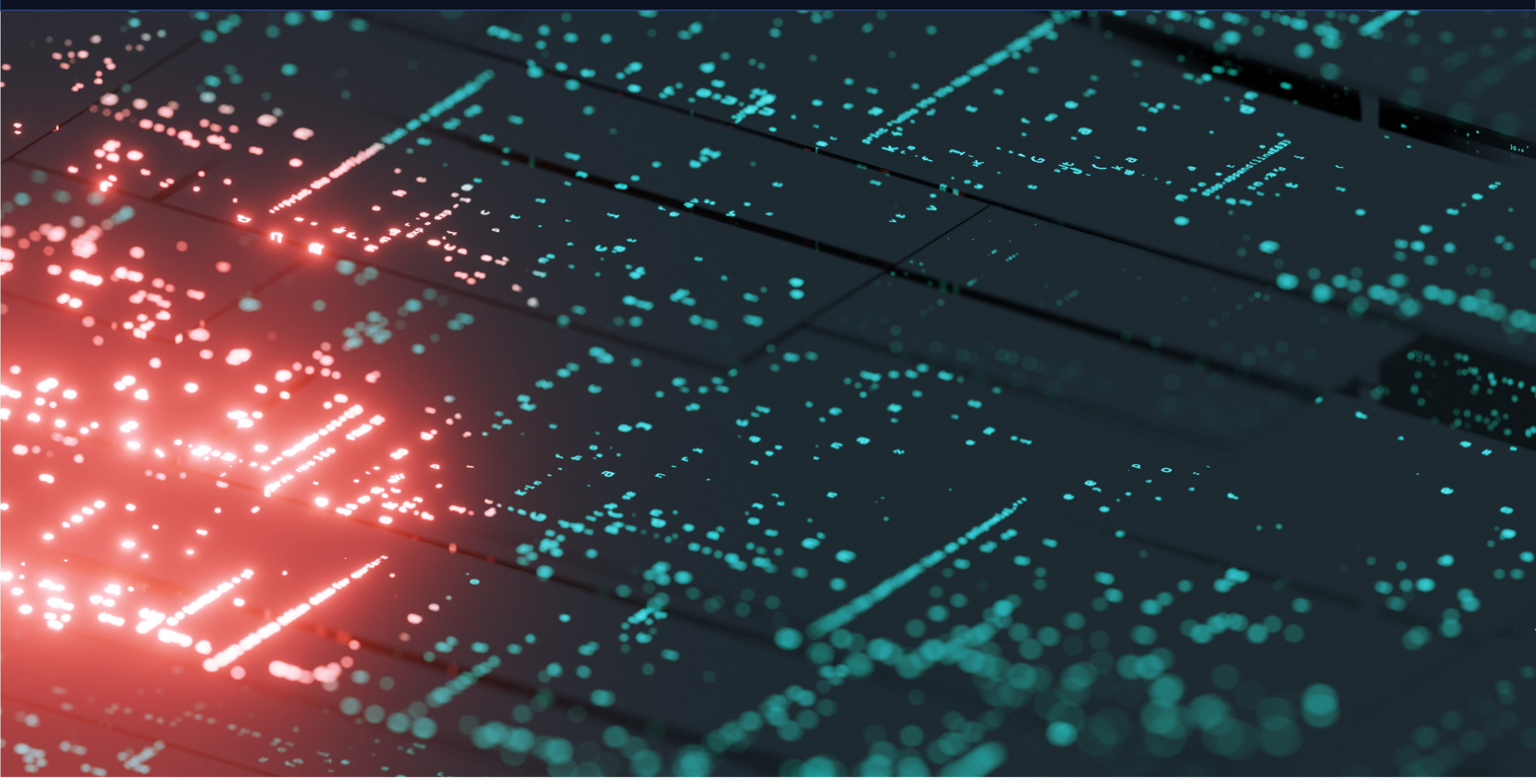

Prensas y Carrocerías

Control energético y diagnóstico en tiempo real de equipos industriales

NT150 (proyecto realizado en colaboración con VISIA)

La planta de Carrocerías cuenta con una superficie de 242.000 m², alrededor de 2.300 robots y más de 30 líneas diferentes de fabricación, con un número elevado de operaciones, la mayoría de ellas automatizadas.

El consumo energético de la planta es sustancial y se hace obligatorio implementar todas las medidas posibles para reducirlo.

El objetivo ha sido habilitar las conexiones necesarias para desarrollar una aplicación piloto en entorno WEB mediante la cual se controle si los principales equipos de la línea de producción están desconectados y no consumen energía, bien porque se encuentran en parada, bien porque se ha producido una parada no deseada.

Con este desarrollo, el ingeniero de producción será capaz de controlar que todos los equipos de la línea han sido desconectados manualmente y, por lo tanto, no se van a producir consumos energéticos durante la parada (turno / día / fin de semana).

A la vez, se podrá controlar que no hay paradas de equipos no programadas.

Una vez desarrollada y validada la solución, se puede extender al resto de las líneas de producción, mejorando el control y reduciendo el consumo no deseado de equipos.

Esta solución resulta ser un método rápido y eficaz para que los ingenieros y responsables de producción puedan controlar mejor los equipos y su consumo energético.

Con la financiación de: GENERALITAT VALENCIANA
Conselleria d'Economia Sostenible, Sectors Productius, Comerç i Treball