



## Prensas y Carrocerías

### Almacén Caótico vs AGVs

#### NT119 (proyecto realizado en colaboración con CLEM)

Anteriormente, cada AGV se dirigía siempre a las mismas posiciones con el mismo material en las bahías específicas del edificio 2 de la planta de Carrocerías.

Tras estudiar este proceso, y con la finalidad de mejorar la eficiencia del sistema y aumentar la rapidez y eliminación de colas de AGVs, se llegó a la conclusión de que había que liberar las actuales bahías específicas reemplazándolas por bahías caóticas.

Para ello, se realizó un estudio de la descarga y carga caótica, y se desarrolló la ingeniería que diera la capacidad al AGV para descargar en cualquier bahía indistintamente.

La solución debía permitir que:

- el carretillero, mediante la utilización de una tablet, pudiera elegir el material a cargar

- los AGVs se pudieran dirigir a cada destino sin tener una posición predeterminada
- la carga de material se realizara de forma caótica
- el carretillero pudiera cargar el material que quisiera en todo momento

Finalmente, tras numerosas pruebas, se realizó el validado de las tecnologías empleadas para esta solución.

Con todo ello:

- Se ha conseguido una clara mejora tecnológica ahorrando en tiempos de trabajo y demás recursos empleados en el proceso
- Se ha mejorado la eficiencia del proceso aumentando la rapidez
- Se han reducido considerablemente las colas