



## Prensas y Carrocerías

### Simulador de controles de soldadura para prueba de componentes

#### NT118

La planta de Carrocerías de Ford Valencia cuenta con una superficie de 242.000 m<sup>2</sup> y más de 2.300 robots.

La automatización en la planta alcanza el 100% en cuanto a puntos de soldadura, alrededor de 4.000 por vehículo.

El proceso de soldadura es una parte crítica en la fabricación de las carrocerías.

El objetivo del proyecto es desarrollar un simulador que permita probar los diferentes equipos de soldadura Bosch.

La simulación se realiza acorde a las condiciones y comunicaciones de línea.

Con la demo se puede comprobar que la comunicación entre el control y los PC *Lines* es OK, y las tarjetas de comunicación funcionan

correctamente.

Se pueden realizar pruebas de soldadura, ya que se dispone de un transformador conectado simularla.

Desde el software de control, se puede cargar información y simular errores que ocurren en planta, entre otras muchas funcionalidades.

El resultado ha sido satisfactorio.